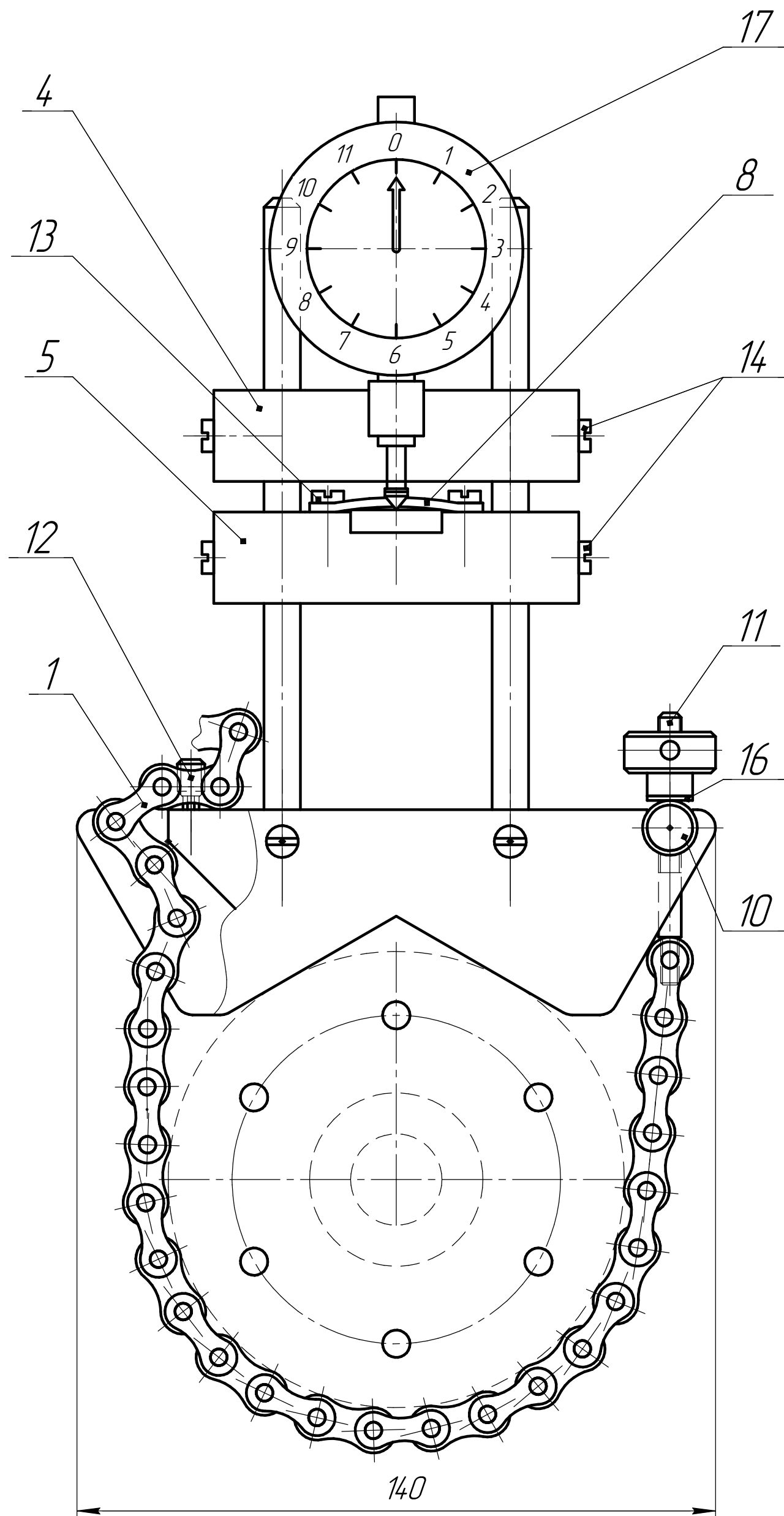
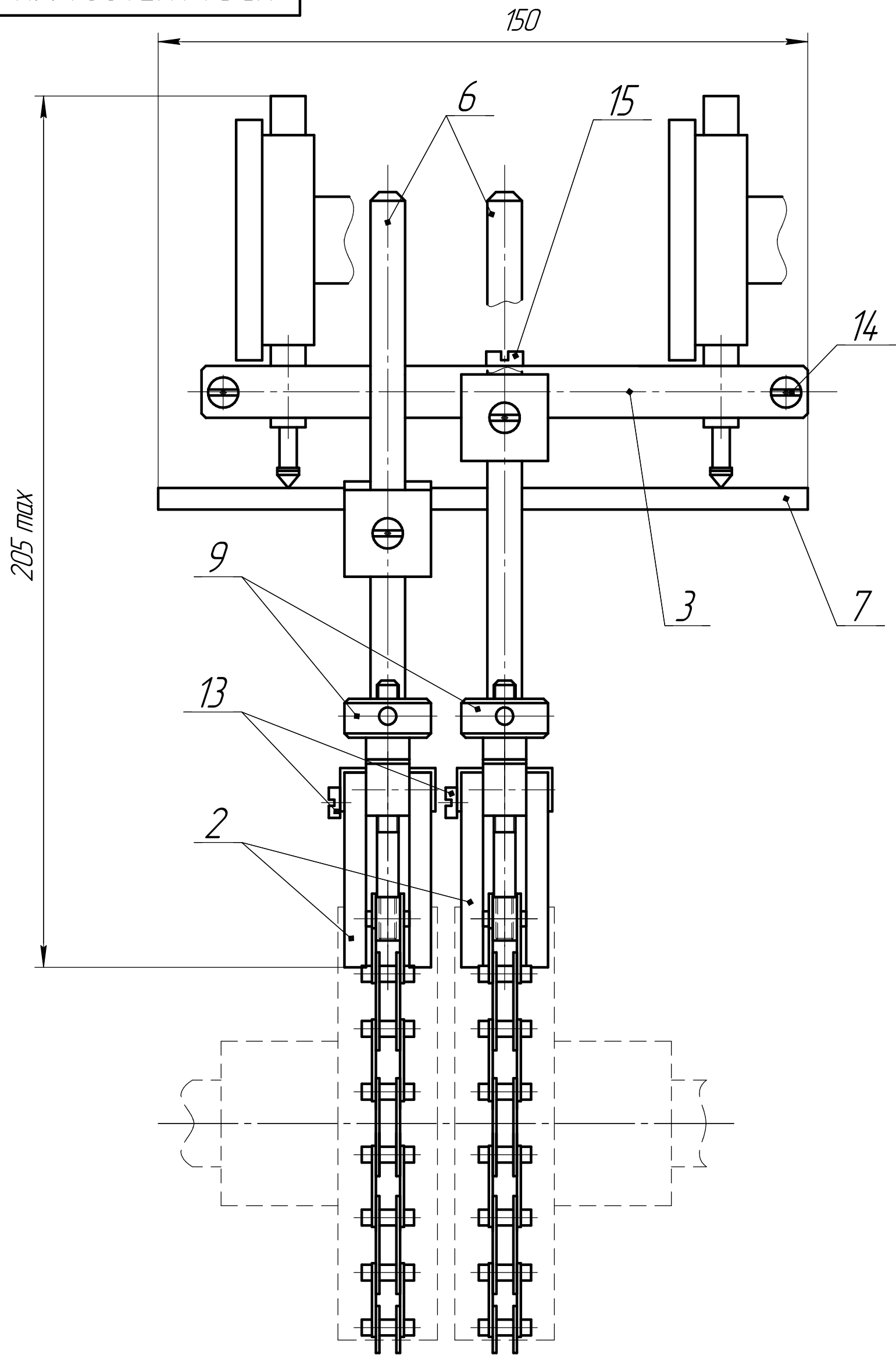


УВС.41151.001 МЧ



1. Зафиксировать стойки поз.6 в призмах поз.2, установить последние на полумуфты (валы) на расстоянии не менее 30 мм и не более 250 мм друг от друга и при помощи цепей поз.1 и гаек натяжных поз.9 закрепить их на полумуфтах. При этом стойки на призмах должны быть параллельны друг другу.
2. Выбрать упорную штангу поз.7 в зависимости от расстояния между призмами поз.2 (при расстоянии менее 120 мм выбирается штанга длиной 150 мм), временно закрепить ее на соответствующем держателе поз.4 и зафиксировать последний на стойках призмы, установленной на полумуфте неподвижной машины (приводимой), на такой высоте, чтобы при повороте на ± 90 градусов относительно вертикали упорная штанга поз.7 не цепляла выступающие поверхности.
3. Вставить индикаторы часового типа (ИЧТ) поз.17 в отверстия крепежной штанги поз.3 (с одной стороны) так, чтобы присоединительные призмы каждого из них равномерно выступали за габариты последней, зафиксировать их в удобном для считывания показаний положении и установить крепежную штангу поз.3 на соответствующий держатель согласно выбранной схеме установки ИЧТ.
4. Ослабить упорную штангу поз.7, а затем зафиксировать ее в таком положении, чтобы при установке держателя поз.4 с ИЧТ на стойки призмы измерительные стержни последних упирались в нее и при повороте на ± 90 градусов относительно вертикали она не цепляла выступающие поверхности.
5. Зафиксировать держатель поз.4 с ИЧТ на стойках призмы, установленной на полумуфте подвижной машины (приводной), на такой высоте, чтобы показание ИЧТ, расположенного со стороны подвижной машины, в положении "0" находилось посередине малой шкалы и установить нулевую метку его большой шкалы напротив стрелки.
6. Ослабить присоединительную гильзу ИЧТ, расположенного со стороны неподвижной машины, выставить и зафиксировать последний на такой высоте чтобы его показания в положении "0"ч. находились посередине малой шкалы и установить нулевую метку его большой шкалы напротив стрелки.
7. Медленно проворачивая муфту из положения "0"ч. в положение "9"ч, а затем в положение "3"ч. отследить чтобы показания ИЧТ не вышли за пределы диапазона измерений. При достижении указанных пределов следует прекратить проворачивание и произвести визуальную центровку так, чтобы были выполнены требования данного пункта.

Перед применением

Сторона №

Инд. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № инв.

Подп. и дата

Сторона №

Перед применением

Сторона №

Перед применением

Сторона №

Перед применением

Сторона №

Перед применением

УВС.41151.001 МЧ

Устройство выверки
соосности
Монтажный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	3,0	1:1
Лист	Листов	1

ООО Фирма
„ТЭТРА, LTD“

Копировал

Формат А2