

1. Неуказанные предельные отклонения размеров – H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Острые кромки притупить.
3. Покрытие Ц9хр ($F = 0,9 \text{ дм}^2$).

					УВС.733100.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Держатель штанги упорной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						A	0,25	1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Лист	000 Фирма „ТЭТРА, LTD“		
Утв.					Б-ПН-0-24 ГОСТ19903-90			
					Б-СтЗкп ГОСТ14637-79			